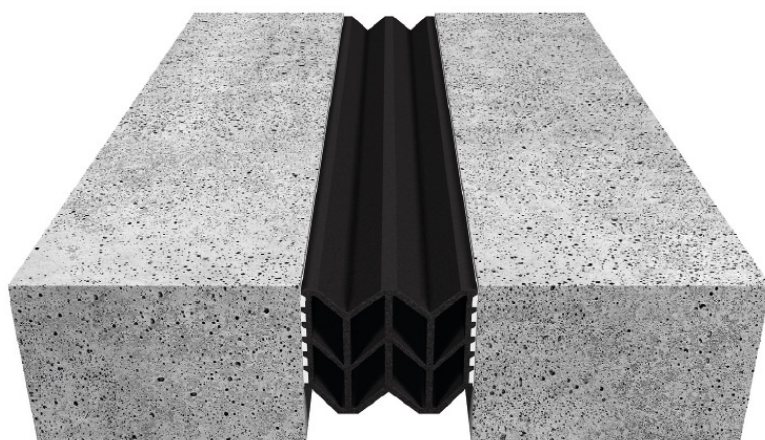


Modèle HB

Joint EPDM élastomère en affleurement pour des largeurs de joints de 25, 50, 75 et 100mm

Version n° 2 du 10-12-2018



Caractéristiques techniques :

Produit :

- EPDM
- Couleur noire
- Dureté 74 shore A, ASTM D2240

Charge nominale :

- 1000 kg

Description du produit :

Le joint de dilatation HB est fabriqué en une seule pièce de 17 ou 21 ml selon le stock. La fixation dans le joint de dilatation s'effectue par collage à l'aide de colle ultra forte époxy (non fournie) et une mise en place en affleurement. Le produit est conçu pour les parcs de stationnement, les gradins de stade et toutes rénovations de joints de sol.

Applications :

Pour passage d'engins roulants tels que :

- véhicules de tourisme.
- camionnettes occasionnelles.

Pour le passage intensif de piétons.

Performances :

La forme particulière de double cellule alvéolaire, pour des joints de 25, 50, 75 et 100 mm de largeur permet le déplacement horizontal jusqu'à 50 % de la largeur nominale du joint et un déplacement vertical jusqu'à 10 mm selon le modèle, des dalles béton.

Ce produit résiste aux charges roulantes fréquentes. Il convient aussi parfaitement à la fermeture de joints de dilatation horizontaux qui doivent nécessiter très peu d'entretien.

Le produit en EPDM utilisé est de haute qualité pour éliminer tout bruit provoqué par le roulement et empêcher l'infiltration d'eau venant des véhicules en stationnement. Il offre une haute résistance aux UV, une grande stabilité aux variations de température (- 40° C à + 55° C) et une très grande résistance au vieillissement.

Finition standard :

EPDM noir.

Instructions de pose :

La réservation devra être contrôlée pour définir la largeur du profilé à installer. La réservation doit être solide, exempt d'aspérités pointues, de poussière ou de tous autres contaminants qui pourraient inhiber la liaison de collage. Il est recommandé de vérifier la planéité et l'altimétrie de la réservation ainsi que sa largeur. Toutes détériorations des surfaces de contact doivent être réparées ou mise à niveau à l'aide d'un mortier de résine sans retrait, à haute résistance.

La pose à la colle Epoxy bi-composante (**colle non fournie**) exige que les températures de surface des parties à encoller soient au dessus de 5° C et en dessous de 30°C.

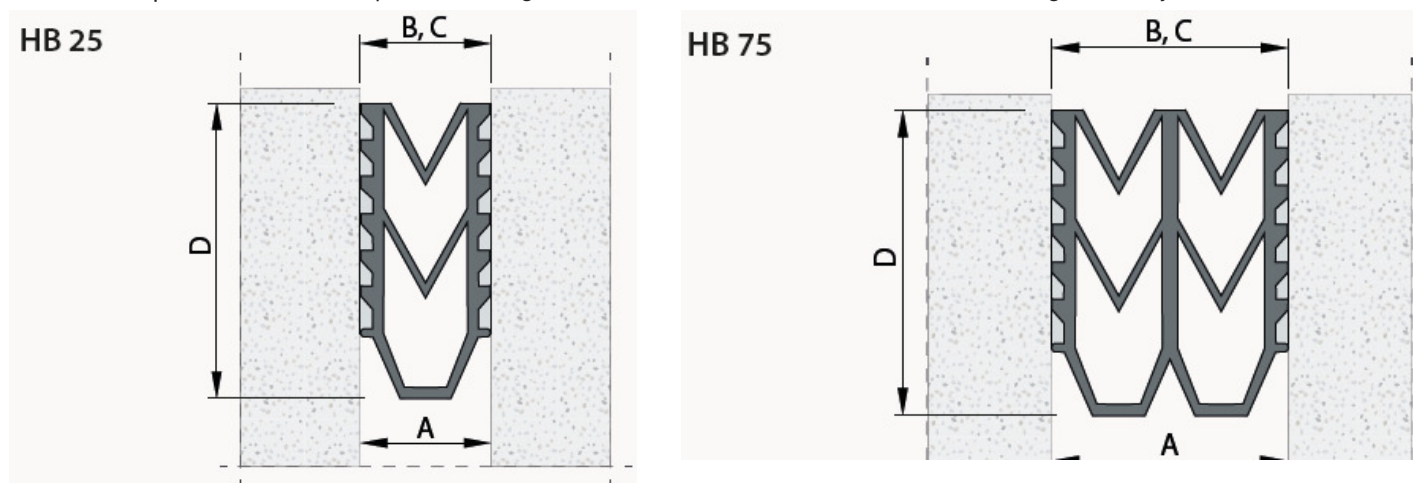
Déroulez chaque longueur de profilé et la positionner à l'envers sur la dalle à côté du joint de dilatation à traiter le temps qu'elle retrouve sa rectitude.

Avant de débiter l'installation, protégez les bords de la dalle béton par un scotch. Utilisez une brosse métallique montée sur perceuse pour brosser chaque côté du profilé. Toutes les zones brossées doivent avoir un aspect noir mat lorsque vous avez fini. Il ne doit pas rester de surfaces brillantes ou blanches car la colle ne pourra pas adhérer correctement. Lorsqu'il y a raccord de deux longueurs, assurez-vous que les deux extrémités à joindre soient bien parallèles.

Assurez-vous que les profilés sont exempts de saleté, de débris et d'huiles. Il est essentiel que les profilés soient propres pour permettre la liaison entre la colle et le support. Préparez la colle époxy selon les recommandations du fournisseur.

Présentez de biais le profilé. Assurez-vous que le joint se trouve dans la position correcte le long du joint de dilatation. Commençant à une extrémité du joint de dilatation à traiter, comprimer latéralement le joint à l'aide d'un gabarit bois afin d'introduire l'ensemble du profilé dans le joint de dilatation. Selon la profondeur finale désirée, utiliser une cale qui devra reposer sur la dalle béton de part et d'autre du joint, sur laquelle vous pourrez marcher. Recouvrir l'ensemble de scotch et de planches lestées de sacs de sable ou de poids similaires pendant le cycle de durcissement du mélange époxy.

Nota : il est particulièrement important de soigner la liaison dans le cas du raccord de deux longueurs de joint.



Modèle	Largeur du joint (mm)	Largeur totale du profilé (mm)	Surface exposée (mm)	Largeur joint avant installation (mm)	Hauteur du joint (mm)	Mouvements admissibles (mm)		
	A	B	C	D		↔	↕	↗↘
HB 25	25,0	25,0	25,0	38,0	57,0	+13,0/-12,0	± 5,0	± 5,0
HB 50	50,0	50,0	50,0	76,0	63,5	+25,0/-22,0	± 10,0	± 10,0
HB 75	75,0	75,0	75,0	114,0	63,5	+39,0/-35,0	± 10,0	± 10,0
HB 100	100,0	100,0	100,0	152,0	89,0	± 50,0	± 10,0	± 10,0

Pour télécharger les informations complètes, les spécifications et les photos, consultez notre site

www.c-sgroup.fr

Pour toute assistance technique, appelez le +33 (0)2 32 67 00 00.

Ce document technique annule et remplace tous les précédents. Prenez soin de vérifier que celui-ci soit toujours en vigueur. Toute utilisation et mise en œuvre non conformes aux recommandations de CS France et aux réglementations en vigueur, dégagent CS France de toute responsabilité.